

ALBO N. 102

dal 22.04.2024 al 07.05.2024

---

## **XV COMUNITA' MONTANA "VALLE DEL LIRI"**

SEDE DI ARCE

( Provincia di Frosinone )

### ***VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO CON POTERI DI GIUNTA COMUNITARIA***

**N. 10 DEL 17 APRILE 2024**

---

**OGGETTO: ATTIVITA' DI PROMOZIONE DEL TERRITORIO – CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTI ECONOMICI AD ENTI ED ASSOCIAZIONI PER MANIFESTAZIONI**

---

L'anno **Duemilaventiquattro** il giorno **Diciassette** del mese di **Aprile**, alle ore **13.00**; Assiste il Dott. Raffaele Allocca Segretario Generale;

## IL COMMISSARIO

**Dott.ssa Rossella Chiusaroli**

**Con i poteri conferiti dal Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00048/2021 del 15.03.2021;**

**Premesso** che la XV Comunità Montana svolge interventi di promozione culturale, ricreativa e di sostegno ad enti ed associazioni del comprensorio comunitario, oltre che la promozione e la valorizzazione dei prodotti tipici locali, la tutela e valorizzazione delle culture e tradizioni locali e la valorizzazione delle eccellenze dei 19 Comuni appartenenti alla XV Comunità Montana, nell'ambito delle proprie competenze ed in conformità a quanto contenuto nel vigente Statuto comunitario;

### **Preso Atto**

1. che l'Associazione Musicale Culturale Labirinto Armonico – Via Torretta 40, 03038 Roccasecca C.F. 90032870603 – ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico, acquisita al protocollo dell'Ente in data 20.11.2023 al n. 24 per il concorso musicale "Terra di Severino – Città di Roccasecca 2024;
2. che il Centro Studi Umanistici "Marco Tullio Cicerone" – Via dell'Aquila Romana 2, 03033 Arpino, C.F. 91010710605 - ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico, acquisita al protocollo dell'Ente in data 15.12.2023 al n. 2436 per il "XLIII Certamen Ciceronianum Arpinas";
3. che l'Associazione Culturale Olivicoltori Terra di Cicerone – Via G. Cesari 33, 03033 Arpino C.F. 91021200604 - ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico acquisita al protocollo dell'Ente in data 18.03.2024 al n. 511 per la manifestazione "X Premio Terra di Cicerone";
4. che la Confraternita di Sant'Antonio – Via Vittoria Colonna snc, 03033 Arpino C.F. 91003930608 – ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico, acquisita al protocollo dell'Ente in data 20.03.2024 al n. 525 per la manifestazione "Vittoria Colonna e il Toson d'Oro";
5. che il Comune di Terelle ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico, acquisita al protocollo dell'Ente in data 03.04.2024 al n. 591 per la manifestazione "Festa di Primavera: Terelle in Fiore";

### **Considerato**

- che dette manifestazioni rappresentano un'occasione per far conoscere le tradizioni del territorio;
- che dette manifestazioni rappresentano un'occasione per favorire la promozione turistica, storico – culturale del territorio;

**Ritenuto** opportuno sostenere le su citate iniziative concedendo il Patrocinio ed un contributo a parziale copertura delle spese;

**Visto** il D.lgvo 267/00;

**Visto** il Regolamento Contributi della XV Comunità Montana;

**Visto** lo Statuto della XV Comunità Montana;

**Visto** il Regolamento degli Uffici e dei Servizi;

Acquisito il parere favorevole dei Responsabili del Servizio Economico Finanziario reso ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del D.lgvo 267/00;

## DELIBERA

La premessa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

1. Di concedere, per le manifestazioni di cui in premessa, il Patrocinio della XV Comunità Montana Valle del Liri ed un contributo economico a parziale copertura delle spese sostenute, come da sottostante tabella:

1	Associazione Culturale Labirinto Armonico - "Terra di Severino - Città di Roccasecca"	€ 500,00
2	Centro Studi Umanistici Marco Tullio Cicerone - "XLIII Certamen Ciceronianum Arpinas"	€ 3.000,00
3	Associazione Culturale Olivicoltori Terra di Cicerone - "X Premio Terra di Cicerone"	€ 400,00
4	Confraternita di Sant'Antonio - "Vittoria Colonna e il Toson d'Oro"	€ 500,00
5	Comune di Terelle - "Festa di Primavera: Terelle in Fiore"	€ 500,00

2. Di dare mandato al Responsabile del Servizio Promozione del Territorio di reperire la somma complessiva di € € 4.900,00 (quattromilanovecento/00) sul bilancio dell'Ente e di porre in essere tutti gli atti necessari per la concessione del Patrocinio della XV Comunità Montana Valle del Liri e di un contributo economico a parziale copertura delle spese sostenute alle iniziative di cui sopra;
3. Di dare mandato al Responsabile del Servizio Promozione del Territorio di provvedere alla liquidazione dei contributi con successivo separato atto a seguito di presentazione di relazione illustrativa della manifestazione e rendicontazione delle spese sostenute corredata da giustificativi di spesa almeno pari al contributo concesso;
4. Attesa l'urgenza la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi del decreto legislativo 267/00.

Firmati all'originale

IL COMMISSARIO  
Dott.ssa Rossella Chiusaroli



IL SEGRETARIO GENERALE  
( Dr. Raffaele Allocca )

Il sottoscritto Segretario dichiara che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo  
dal **22 APR 2024** ove rimarrà per la durata di 15 gg. consecutivi senza opposizioni.



ARCE, li **22 APR 2024**

IL SEGRETARIO GENERALE  
( Dr. Raffaele Allocca )

La presente copia è conforme all'originale in atti.

ARCE, li **22 APR 2024**



Visto: IL COMMISSARIO  
Dott.ssa Rossella Chiusaroli

IL SEGRETARIO GENERALE  
( Dr. Raffaele Allocca )

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Rossella Chiusaroli".

COPIA