

XV COMUNITA' MONTANA "VALLE DEL LIRI"

SEDE DI ARCE
(Provincia di Frosinone)

DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO

N. 44 DEL 30 OTTOBRE 2023

OGGETTO: ATTIVITA' DI PROMOZIONE DEL TERRITORIO – CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTI ECONOMICI AD ENTI ED ASSOCIAZIONI PER MANIFESTAZIONI

PARERE UFFICIO AFFARI GENERALI

Parere ai sensi dell'art. 49, 1° comma, del Testo Unico sull'Ordinamento degli Enti Locali, approvato con Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, si esprime il seguente parere:

FAVOREVOLE SFAVOREVOLE

Data _____

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO
(Dott.ssa Cinzia Delicata)

PARERE UFFICIO TECNICO

Parere ai sensi dell'art. 49, 1° comma, del Testo Unico sull'Ordinamento degli Enti Locali, approvato con Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

In ordine alla regolarità tecnica della presente proposta, si esprime il seguente parere:

FAVOREVOLE SFAVOREVOLE

Data _____

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO
(Geom. Massimo Casinelli)

PARERE UFFICIO ECONOMICO FINANZIARIO

Ai sensi dell'art. 49, 1° comma, del Testo Unico sull'Ordinamento degli Enti Locali, approvato con Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

In ordine alla regolarità contabile della presente proposta, si esprime il seguente parere:

FAVOREVOLE SFAVOREVOLE

Data 30.10.2023

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO
(Dott.ssa Claudia Tata)



ALBO N. 396

dal 20 NOV 2023 al 05 DIC 2023

XV COMUNITA' MONTANA "VALLE DEL LIRI"

SEDE DI ARCE

(Provincia di Frosinone)

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL COMMISSARIO CON POTERI DI GIUNTA COMUNITARIA

N. 44 DEL 30 OTTOBRE 2023

OGGETTO: ATTIVITA' DI PROMOZIONE DEL TERRITORIO – CONCESSIONE PATROCINIO E CONTRIBUTI ECONOMICI AD ENTI ED ASSOCIAZIONI PER MANIFESTAZIONI

L'anno **Duemilaventitre** il giorno **Trenta** del mese di **Ottobre**, alle ore **12.00**; Assiste il Dott. Raffaele Allocca Segretario Generale;

IL COMMISSARIO

Dott.ssa Rossella Chiusaroli

Con i poteri conferiti dal Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00048/2021 del 15.03.2021;

Premesso che la XV Comunità Montana svolge interventi di promozione culturale, ricreativa e di sostegno ad enti ed associazioni del comprensorio comunitario, oltre che la promozione e la valorizzazione dei prodotti tipici locali, la tutela e valorizzazione delle culture e tradizioni locali e la valorizzazione delle eccellenze dei 19 Comuni appartenenti alla XV Comunità Montana, nell'ambito delle proprie competenze ed in conformità a quanto contenuto nel vigente Statuto comunitario;

Preso Atto

1. che il Comune di Colfelice ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico, acquisita al protocollo dell'Ente in data 12.10.2023 al n. 1996 per la "Celebrazione del 1° Centenario dell'Istituzione del Comune di Colfelice";
2. che il Comune di Terelle ha presentato richiesta di Patrocinio e contributo economico, acquisita al protocollo dell'Ente in data 23.10.2023 al n. 2055 per la manifestazione "XXXIX Sagra delle Castagne";
3. che l'Associazione Progetto Donna ODV - Via Vignepiane 73, 03033 Arpino - ha presentato richiesta di Patrocinio non oneroso, acquisita al protocollo dell'Ente in data 30.10.2023 al n. 2088 per il "Convegno contro la violenza sulle donne";

Considerato

- che dette manifestazioni rappresentano un'occasione per far conoscere le tradizioni del territorio;
- che dette manifestazioni rappresentano un'occasione per favorire la promozione turistica, storico - culturale del territorio;

Ritenuto opportuno sostenere le su citate iniziative concedendo il Patrocinio ed un contributo a parziale copertura delle spese;

Visto il D.lgvo 267/00;

Visto il Regolamento Contributi della XV Comunità Montana;

Visto lo Statuto della XV Comunità Montana;

Visto il Regolamento degli Uffici e dei Servizi;

Acquisito il parere favorevole dei Responsabili del Servizio Economico Finanziario reso ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 del D.lgvo 267/00;

DELIBERA

La premessa costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

1. Di concedere, per le manifestazioni di cui in premessa, il Patrocinio della XV Comunità Montana Valle del Liri ed un contributo economico a parziale copertura delle spese sostenute, come da sottostante tabella:

1	Comune di Colfelice "Celebrazione del 1° Centenario Comune di Colfelice"	€ 1.000,00
2	Comune di Terelle - "XXXIX Sagra delle Castagne"	€ 1.000,00
3	Associazione Progetto Donna - "Convegno contro la violenza sulle donne"	Patrocinio non oneroso

2. Di dare mandato al Responsabile del Servizio Promozione del Territorio di reperire la somma complessiva di € 2.000,00 (duemila/00) sul bilancio dell'Ente e di porre in essere tutti gli atti necessari per la concessione del Patrocinio della XV Comunità Montana Valle del Liri e di un contributo economico a parziale copertura delle spese sostenute alle iniziative di cui sopra;
3. Di dare mandato al Responsabile del Servizio Promozione del Territorio di provvedere alla liquidazione dei contributi con successivo separato atto a seguito di presentazione di relazione illustrativa della manifestazione e rendicontazione delle spese sostenute corredata da giustificativi di spesa almeno pari al contributo concesso;
4. Attesa l'urgenza la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi del decreto legislativo 267/00.

